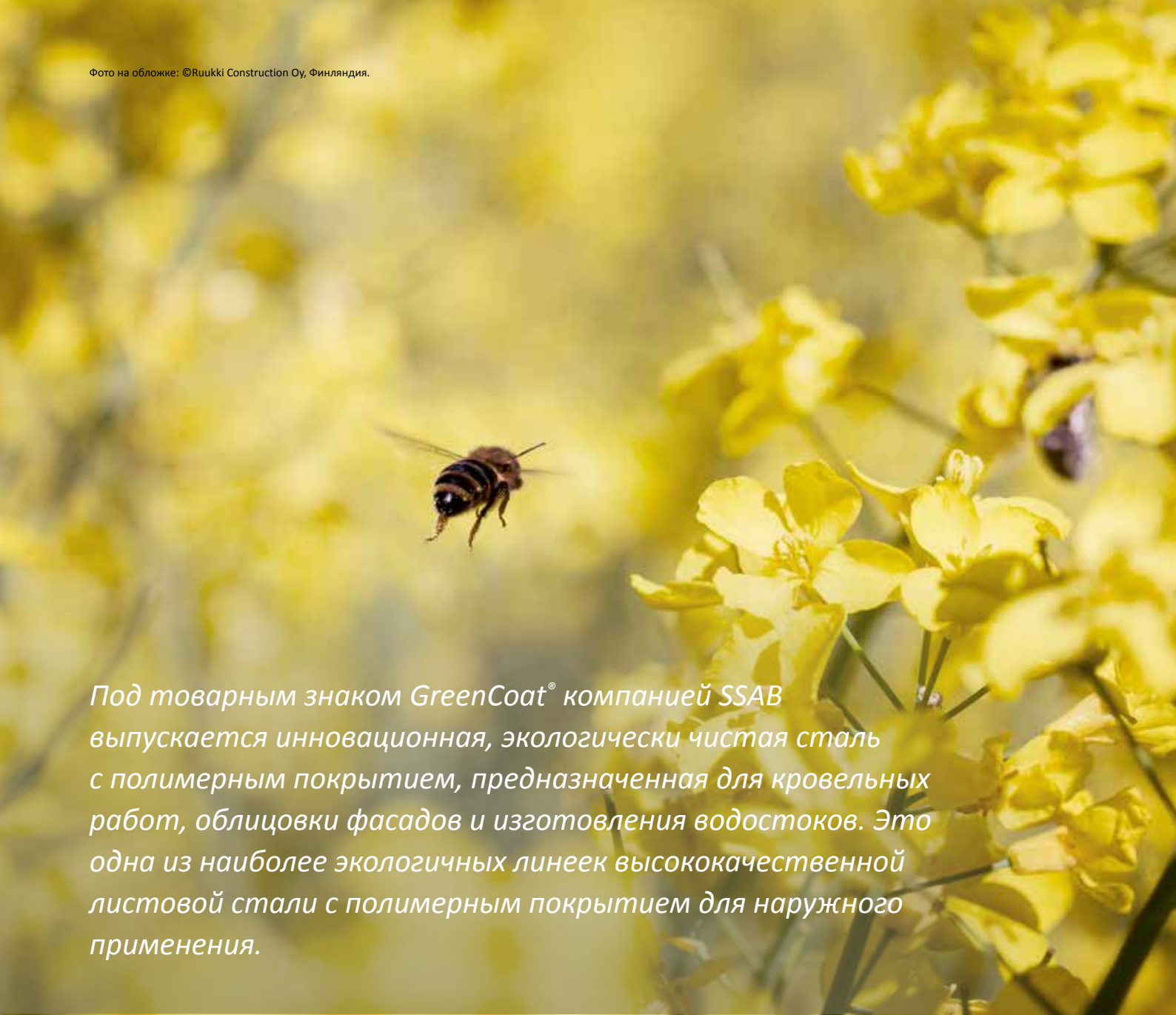


*Сталь с полимерным покрытием GreenCoat®
– Руководство по техническому обслуживанию*



A close-up photograph of a bee in flight, positioned in the center-left of the frame. The background is a soft-focus field of bright yellow flowers, likely rapeseed, which fills the entire upper half of the page. The lighting is bright and natural, creating a warm, ecological atmosphere.

Под товарным знаком GreenCoat® компанией SSAB выпускается инновационная, экологически чистая сталь с полимерным покрытием, предназначенная для кровельных работ, облицовки фасадов и изготовления водостоков. Это одна из наиболее экологичных линеек высококачественной листовой стали с полимерным покрытием для наружного применения.

GreenCoat® - это широкий ассортимент листовой стали с полимерными покрытиями для строительной отрасли, соответствующей строгим скандинавским стандартам качества. Продукция GreenCoat® отличается высокой цветостойкостью и долговечностью в любых погодных условиях. В составе покрытий GreenCoat® основную долю занимает шведское рапсовое масло, пришедшее на смену традиционным компонентам на основе нефти. Такой подход позволяет не только сохранить природные ресурсы, но и улучшить характеристики продукции. В этой брошюре приведены рекомендации по осмотру и обслуживанию листовой стали с полимерным покрытием. При надлежащем уходе изделия из стали GreenCoat® сохраняют свои свойства на протяжении длительного времени.

Регулярный осмотр и надлежащее техническое обслуживание обеспечат максимальный срок службы изделий из стали GreenCoat®, используемых в качестве элементов кровли, фасадов и водосточных систем. Воспользовавшись приведёнными здесь указаниями, можно провести осмотр и обслуживание своими силами. Выполнение работ также можно поручить профессионалам.

СРОК СЛУЖБЫ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТАЛИ GREENCOAT®

Окружающая среда вокруг здания во многом определяет как кровля, фасад или водосток будут со временем меняться. Тем не менее, срок службы изделий определяется также типом покрытия и его цветом. УФ излучение от солнца, погодные условия и близость к морю являются важными факторами, которые влияют на изменение характеристик покрытия с течением времени. Также необходимо учитывать наличие примесей и загрязнений в окружающей атмосфере. Их воздействие наиболее ощутимо в промышленных и прибрежных районах. Особого внимания требуют поверхности, на которых быстро накапливается грязь и не смывается дождевой водой. Загрязнения могут оставлять пятна на покрытии, уменьшая срок его службы. Поэтому периодическая очистка кровли, фасада и водосточных систем является важной составляющей поддерживающего ухода.

Цинковое и полимерное покрытие защищает сталь от атмосферных воздействий. Если покрытие повреждено царапинами или вмятинами, эффективность защиты ухудшается. Своевременное устранение таких повреждений, независимо от их размера, поможет сохранить срок службы изделий GreenCoat®.



Листовая сталь с полимерным покрытием GreenCoat® используется в конструкциях целого ряда отмеченных наградами зданий (Голландский «длинный дом» и др.).

Осмотр и техническое обслуживание кровли, фасадов и водостоков:

- Регулярный осмотр
- Очистка поверхности
- Устранение небольших повреждений путём подкрашивания
- Дополнительная защита кромок от коррозии
- Перекрашивание

ДВА СРОКА СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ

Существует два срока службы изделий с полимерным покрытием. Один из них – эстетический, другой – функциональный. Эти сроки можно продлить за счёт периодических осмотров и обслуживания.

Долговечность эстетических характеристик – это период, в течение которого внешний вид покрытия соответствует установленным требованиям. Например, существенное или неравномерное изменение цвета. Степень, до которой изменение цвета считается приемлемым, зависит от человека, производящего оценку, и от здания, на котором смонтированы стальные изделия.

Функциональная долговечность – это период, в течение которого листовая сталь способна защищать несущую конструкцию или обеспечивать изоляцию. Этот период в значительной мере зависит от вида нанесенного полимерного покрытия, типа и толщины металлического покрытия, а также от среды, которая воздействует на данный материал.



©Plannja, Швеция.

РЕГУЛЯРНЫЙ ОСМОТР

Части здания, где используется листовая сталь с полимерным покрытием, необходимо регулярно осматривать. Чтобы гарантировать длительный срок службы, обнаруженные дефекты покрытия требуется сразу же устранять. Осмотр должен включать в себя приведённые ниже процедуры.

Общий осмотр

Сразу после монтажа следует убрать все свободно лежащие материалы: элементы крепления, излишки металла, стружку и другие металлические компоненты с кровли, фасадов и водосточных систем. Все повреждения, произошедшие во время разгрузочных работ, монтажа и работы с инструментом, должны быть закрашены сразу после обнаружения.

Сохранение кровли и фасада в чистом состоянии

Грунт и загрязнения удерживают влагу, повышая риск коррозии листового металла. Необходимо удалять накопившуюся грязь и по необходимости тщательно очищать кровлю.

Состояние креплений

Необходимо проверить плотную посадку и состояние элементов крепления. Повреждённые и ослабленные элементы крепления могут стать причиной протечек, коррозии и ухудшения характеристик материала. Повреждённые элементы крепления и (или) части кровли необходимо заменить.

Состояние покрытия

Следует проверять состояние полимерного покрытия. Необходимо обратить внимание также на углубления и края водосточных систем. Отслоившийся материал, неравномерный цвет, пузыри, трещины и царапины указывают на необходимость подкраски или перекрашивания изделия.

Следуйте приведённым в этом документе указаниям.

Водосточные системы

Водостоки необходимо очищать ежегодно. Засоры и налипания грязи в водосточных системах приводят к застою воды, обледенению и образованию коррозии. Требуется прочищать водостоки, устранять засоры и смывать загрязнения водой. По необходимости проводится очистка всей системы с устранением повреждений.

ОЧИСТКА

Как правило, для очистки поверхности достаточно, чтобы прошел проливной дождь. Тем не менее, кровельные листы, ниши и водостоки требуется ежегодно очищать от таких загрязнений, как иглы и листья деревьев. Стойкую грязь, которая не смывается осадками, можно удалить с помощью мягкой щётки и воды, либо высоконапорной струёй (до 100 бар). Для удаления сильных загрязнений может применяться подходящее для полимерного покрытия моющее средство. Места с особо стойкой грязью можно очистить с помощью ткани, пропитанной уайт-спиритом. Дозировка очищающего средства должна осуществляться в соответствии с рекомендациями производителя данного средства. В заключение необходимо тщательно промыть поверхность, можно использовать высоконапорную моечную машину.

Замечания по очистке

- Неподходящие и сильнодействующие очищающие средства способны повредить материал.
- Следует избегать органических растворителей и абразивных очищающих средств.
- Для удаления остатков очищающего средства поверхность следует промывать сверху-вниз.
- По завершении работ водостоки требуется промыть водой.

ПОДКРАШИВАНИЕ

Царапины и другие незначительные повреждения можно устранить путём подкрашивания. Подходящую краску воздушной сушки необходимо наносить с помощью узкой кисти. Важно нанести краску только в той области, где она требуется, поскольку со временем цвет нового покрытия может отличаться от заводского. Наносить краску методом распыления нельзя.

- Следует очистить повреждённую область с помощью уайт-спирита или специального очищающего средства.
- Нанести на повреждённую поверхность 1 или 2 слоя краски, в зависимости от глубины повреждения. Если грунтовочное покрытие не повреждено, одного слоя краски достаточно. Если повреждение достигает цинкового покрытия, после высыхания первого слоя следует нанести второй.

ОБРАБОТКА КРОМОК

На отрезном краю элементов может возникать коррозия (особенно в случае крыш с пологими скатами). Чтобы сохранить материал в надлежащем состоянии, коррозия на кромке должна быть обработана следующим образом. В агрессивной среде целесообразно предусмотреть защиту открытых кромок сразу после монтажа.

1. Зачистить или соскоблить отслоившийся полимер и/или коррозию. Зачистить небольшой прилегающий участок покрытия.
2. Удалить ржавчину наждачной бумагой или металлической щёткой.
3. Очистить обрабатываемую область щелочным обезжиривающим средством.
4. Нанести кистью на подготовленную поверхность антикоррозионный грунт.
5. Нанести финишное покрытие, в том числе на очищенную вокруг поверхность. При возникновении коррозии, после очистки, важно закрыть краской всю срезанную кромку.

Обработка поврежденных коррозией кромок на уложенных внахлест листах может быть затруднительной, поскольку нижняя

сторона не доступна для очистки указанным выше способом. Ситуацию можно решить путём изоляции края, т.е. после очистки (как описано выше) на кромку нанести герметик.

ПЕРЕКРАШИВАНИЕ

Перекрашивание может потребоваться при выцветании материала, повреждении коррозией либо при необходимости изменить цвет. Прежде чем принять решение о нанесении нового покрытия, необходимо убедиться, что старое покрытие хорошо держится на стальной основе. В случае неудовлетворительной адгезии рекомендуется обратиться к специалисту за составлением плана действий.

Срок службы полимерного покрытия зависит от ряда факторов, поэтому сложно предоставить точные рекомендации относительно срока, когда лучше всего производить полное перекрашивание. Ультрафиолетовое излучение и загрязнённость воздуха оказывают на покрытие значительное влияние, поэтому срок службы различных покрытий отличается. В целом, покрытие тёмного цвета может потребоваться перекрасить раньше, чем покрытие более светлых тонов. Своевременно окрашиваемые изделия с полимерным покрытием имеют чрезвычайно длительный срок службы и могут использоваться свыше 50 лет. Даже если полимерное покрытие утратило свою эффективность, защиту металла обеспечивает цинковое покрытие. Рекомендуется выполнять покраску изделий не позднее, чем через 5 лет по истечении Европейской гарантии GreenCoat®. Срок гарантии на используемые изделия GreenCoat® представлен в соответствующем документе.

Замена, ремонт или покраска продукции не продлевают срок заводской гарантии.

Следует учесть, что после покраски внешний вид покрытия может отличаться, особенно в случае с матовой поверхностью.

Покраска изделий с покрытием GreenCoat Hiarc

Покрытие GreenCoat Hiarc имеет фторполимерную основу, которая образует очень гладкую поверхность. Обеспечить хорошую адгезию такого покрытия при перекрашивании очень сложно, поэтому рекомендуется обратиться за профессиональной помощью. Сотрудники SSAB готовы помочь в определении типа покрытия.





©Weckman Steel Oy, Финляндия

Перекрашивание старых покрытий GreenCoat® (за исключением GreenCoat Hiarc и GreenCoat Hiarc Max)

- Определить адгезию старого покрытия, методом решётчатого надреза.
- Удалить отслоившееся покрытие с помощью растворителя либо высоконапорной струей воды.
- Требуется осторожность, чтобы не повредить слой цинка под полимерным покрытием.
- Удалить ржавчину наждачной бумагой или металлической щёткой.
- Промыть поверхность.
- Тщательно смыть остатки сверху-вниз.
- Перед нанесением слоя краски следует убедиться, что поверхность в сухом состоянии.
- Проверить пригодность новой краски и ее адгезию на небольшом участке.
- По необходимости использовать антикоррозионный грунт.
- Нанести 1 или 2 слоя краски.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Перед проведением технического обслуживания необходимо уделить должное внимание мерам по обеспечению безопасности. При подъёме на крышу и выполнении работ на высоте должны использоваться соответствующие средства защиты от падения. Лестницы не должны служить в качестве рабочей платформы. Работы на крышах с крутым скатом, на высоте и в труднодоступных местах рекомендуется поручать профессионалам.

Стальная кровля во влажном состоянии может быть чрезвычайно скользкой!

Рекомендуется вести журнал о проведении технического обслуживания, регистрируя методы работы, используемые очищающие средства и лакокрасочные материалы, температуру и погодные условия. Такой документ поможет в проведении технического обслуживания и нанесении нового покрытия в будущем.

SSAB

Компания SSAB, свыше 50 лет выпускающая сталь для строительной отрасли, является первопроходцем и новатором в разработке и производстве широкого спектра экологически чистой стали с полимерными покрытиями на основе шведского рапсового масла.

SSAB - сталелитейная компания, базирующаяся в странах Северной Европы и США. SSAB поставляет на рынок продукцию с высокой добавленной стоимостью и услуги, разработанные в тесном сотрудничестве с потребителями, и стремится сделать мир более прочным, легким и устойчивым. Производственные площадки компании SSAB находятся в Швеции, Финляндии и США, а наш персонал трудится более чем в 50 странах мира.

www.ssab.ru

Компания SSAB и ее дочерние предприятия позаботились о том, чтобы содержание этой публикации было точным. Тем не менее, мы не несем ответственность за ошибки или информацию, которая может быть вызвана неправильным пониманием. Рекомендации или описания, касающиеся конечного использования или применения продукции и методов работы, приведены только для ознакомительных целей. Компания SSAB и ее дочерние компании не несут в связи с этим никакой ответственности.

Никакая часть данной публикации не может быть перепечатана без письменного разрешения компании SSAB.

Эта брошюра напечатана в сертифицированной типографии Nordic Swan Ecolabel, которая выполняет строгие экологические требования и получила лицензию Nordic Ecolabel.



Лицензия Nordic Ecolabel для полиграфической продукции за номером 3041 0027